

CamGT 4V-300



Ventajas

- Protege las turbinas contra ensuciamiento del compresor => mejor rendimiento, reducción de lavados
- Lenta evolución de la pérdida de carga
- Evita corrosión debido a la humedad, sal y sustancias agresivas
- Ahorra combustible
- Bajo coste de mantenimiento
- Doble sellado
- Alta resistencia mecánica para incrementos de presión
- Incinerable. No se oxida.

Aplicación: Admisión de aire de turbinas de gas

Tipo: Filtro compacto plegado

Marco: Plástico PS moldeado

Junta: Poliuretano, continua

Media: Fibra de vidrio

Separadores: Hot Melt

Sellado: Poliuretano

Rejilla salida: Rejilla de seguridad

Pérdida de carga final rec.: 600 Pa

Temperatura máx (servicio continuo): 70°C

Clasificación de fuego: Disponible según DIN4102 clase b2 bajo pedido

Presión rotura: > 6250 Pa mojado

Tipo "Reverse": Rejilla de seguridad bajo solicitud

Información adicional: También disponible en 1/2 y 3/4 tamaño bajo pedido



Modelo	EN779	EN1822	ISO16890	Dimensiones AnxAlxPr (mm)	Caudal nominal/dP (m³/h/Pa)	Superficie (m²)	Peso (kg)	Eficacia inicial (%)	Eficacia mínima (%)*
Std	F7		ePM1 75%	592x 592x 292	4250/ 135	9	8	58	57
Std	F8		ePM1 80%	592x 592x 292	4250/ 145	19	8	70	70
XL	F8		ePM1 80%	592x 592x 292	4250/ 135	19	7	71	71
Std	F9		ePM1 85%	592x 592x 292	4250/ 170	19	8	81	80
Std		E10		592x 592x 292	4250/ 210	29	8,5		
Std		E11		592x 592x 292	4250/ 230	29	8,5		
Std		E12		592x 592x 292	4250/ 310	29	9		

* ME%: Minimum efficiency ref. to EN779:2012